

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 2011—91

橡 胶 热 水 袋

1991-06-27 发布

1991-12-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

橡胶热水袋

1 主题内容与适用范围

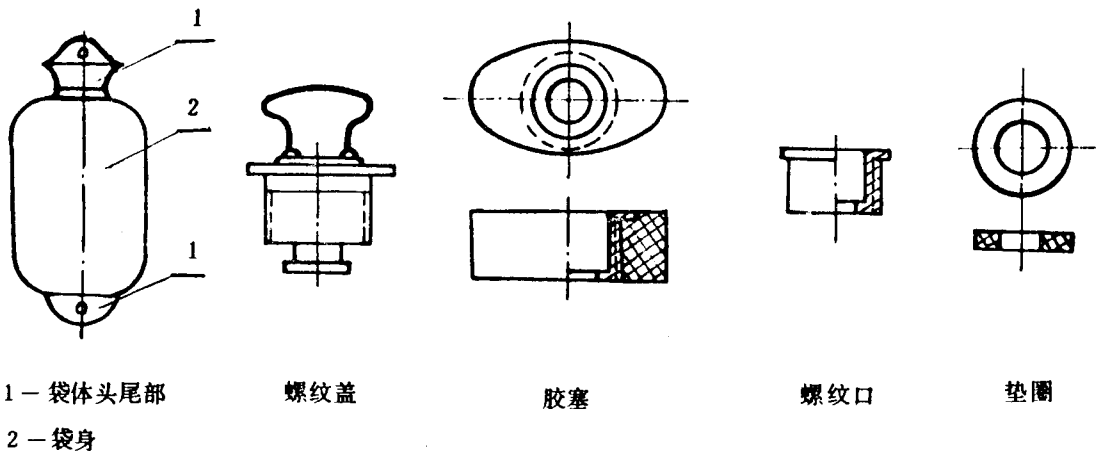
本标准规定了橡胶热水袋(以下简称热水袋)的结构、技术要求、试验方法、验收规则及使用说明等。
本标准适用于由天然橡胶、合成橡胶等无毒无刺激性材料制成的热水袋。其主要用于医疗保健及一般生活取暖。

2 引用标准

- GB 527 硫化橡胶物理试验的一般要求
- GB 528 硫化橡胶拉伸性能的测定
- GB/T 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间
- GB 3512 橡胶热空气老化试验方法

3 结构及规格尺寸

3.1 热水袋由袋体和封口部分(含塞座、螺纹盖、螺纹口、垫圈)构成。袋体、塞座、垫圈由橡胶及其他高分子材料制成,螺纹盖和螺纹口由不锈钢和非金属材料制成。结构图如下:



1—袋体头尾部;2—袋身 胶塞 螺纹盖 螺纹口 垫圈

注:袋体形状可根据供需双方协议而定。

3.2 热水袋的规格应符合表 1 的规定。封口部分参见附录 A。

表 1

型号	容量 mL	袋身最小厚度 m
1 号	2 000±100	1.0
2 号	1 700±100	1.0
3 号	1 000±100	0.9
4 号	500±100	0.7

4 技术要求

4.1 热水袋的物理机械性能应符合表 2 的规定。

表 2

性能项目			指 标			
			优等品	一等品	合格品	
拉伸强度,MPa			≥			
扯断伸长率,%			≥			
热空气老化	70±1℃×166±2 h	拉伸强度变化率,%	≤	-25	—	
		扯断伸长率变化率,%	≤	-25	—	
	70±1℃×72 h	拉伸强度变化率,%	≤	—	-20	-25
		扯断伸长率变化率,%	≤	—	-20	-25
热水老化	100±1℃×166±2 h	拉伸强度变化率,%	≤	-50	—	
		扯断伸长率变化率,%	≤	-50	—	
	100±1℃×72 h	拉伸强度变化率,%	≤	—	-40	-50
		扯断伸长率变化率,%	≤	—	-40	-50

注：表中的“—”表示指标降低，不是数学的符号。

4.1.1 带花纹的样品试片需要打磨，其拉伸强度、扯断伸长率的数值达到表 3 规定的 80%，即认为符合本标准规定。

4.1.2 注射工艺的产品其拉伸强度应不低于 10 MPa。

4.2 热水袋应由无颜色污染的材料制成。

4.3 热水袋在规定的条件下应不漏水。

4.4 热水袋的表面质量应符合表 3 的规定。优等品按一等品的规定执行。